

Harderwijk, janvier 2016

Key Components for material handling:

- Safety Fencing
- Vertical Conveyors
- Palletising Modules
- Stretch Wrappers

***Un nouvel ascenseur à palettes modulaire pour palettes jusqu'à 2000 kg***

## **Qimarox propulse à un niveau supérieur des palettes encore plus lourdes**

**Avec le Prorunner mk10, Qimarox présente un ascenseur extrêmement robuste pour les palettes jusqu'à 2000 kg. Cet ascenseur peut transporter jusqu'à soixante palettes à l'heure jusqu'à 10 mètres de haut. Cet ascenseur modulaire standardisé peut être intégré dans n'importe quel système d'emballage ou de stockage en bout de ligne de production et peut en outre être utilisé en association avec le Highrunner mk7, le palettiseur de marchandises exclusif de Qimarox.**

Le Qimarox Prorunner mk10 reprend la conception de l'ascenseur à palettes Prorunner mk9, déjà très apprécié. La différence la plus importante est que le nouveau Prorunner mk10 possède 4 colonnes au lieu de 2, ce qui lui permet de transporter facilement des palettes pouvant atteindre un poids de 2000 kg.

Le Prorunner mk10 peut facilement s'affranchir de tout dénivelé entre 0,40 et 10 mètres. Même avec un dénivelé maximal de 10 mètres, cet ascenseur peut aisément transporter facilement soixante palettes à l'heure. Le Prorunner mk10 est équipé en standard d'une plateforme d'élévation de 1200 x 1200 mm pouvant recevoir un rail à palettes, de sorte qu'il peut manipuler non seulement les europalettes, mais également les supports de produits de différentes tailles comme les palettes blocs (block pallets).

### **Associé à un palettiseur**

Le Prorunner mk10 peut être utilisé seul ou en combinaison avec le palettiseur Highrunner mk7 exclusif de Qimarox. Avec le Highrunner mk7, les produits entrants sont poussés ensemble pour former des rangées ou des couches qui peuvent être déposées sur la palette en un seul mouvement grâce à un chariot de formation des motifs breveté.

Avec le Highrunner, le convoyeur de formation des motifs est situé à une hauteur déterminée tandis que le Prorunner mk10 fait monter et descendre la palette. Le haut de la palette reste par conséquent toujours à la même hauteur que le convoyeur de formation des motifs ce qui permet de réduire le temps de cycle et d'augmenter la capacité. L'introduction de ce nouvel ascenseur à palettes permet par conséquent de palettiser des produits jusqu'à concurrence de 2000 kg par palette.

### **Alimentation et enlèvement par les quatre côtés**

Grâce à sa structure à quatre colonnes, les palettes peuvent être entrées et sorties de quatre côtés différents. Il est également possible d'utiliser une seule machine pour réaliser plusieurs niveaux d'entrée ou de sortie, de sorte que l'ascenseur peut aussi être utilisé, par exemple pour le tri vertical. Étant donné que l'ascenseur est construit à partir de sections standard, sa hauteur peut être incrémentée par pas de 250 mm. L'entraînement fait appel à un moteur électrique SEW standard qui peut être implanté au niveau du sol ou au niveau intermédiaire selon vos besoins.

Grâce à sa conception modulaire et totalement standardisée, le Prorunner mk10 possède un retour sur investissement court et un faible coût total de possession. L'ascenseur est construit exclusivement à partir de composants standards faciles à remplacer. Le Prorunner mk10 utilise des colonnes en



acier et non pas en aluminium, ce qui lui procure une grande stabilité en dépit des forces dynamiques qui se développent pendant l'utilisation. Sur le Prorunner mk10, des chaînes en acier maintenues en tension par un contrepoids assurent les mouvements verticaux.

## **Modèle standard**

Comme les autres produits Qimarox, le Prorunner mk10 est commercialisé par des constructeurs de machines et des intégrateurs de systèmes. Qimarox fournit des produits de haute qualité de conception standard à des prix très compétitifs. Le fournisseur (intégrateur ou constructeur) intègre le produit dans une solution complète créant ainsi une situation gagnant-gagnant pour l'utilisateur final et le fournisseur.

## **À propos de Qimarox**

*Qimarox est un fabricant leader de composants robustes et fiables pour les systèmes de manutention des marchandises. Des conceptions innovantes, des technologies brevetées et un développement continu permettent à Qimarox (filiale de la société Nedpack) de fabriquer des ascenseurs à produits et des palettiseurs qui associent flexibilité et productivité à un faible coût total de possession. Les intégrateurs de systèmes et les fabricants OEM du monde entier utilisent les machines de Qimarox en bout de chaîne des systèmes de production, de stockage et de préparation des commandes dans différentes industries. Pour plus d'informations, veuillez visiter [www.qimarox.com](http://www.qimarox.com).*

---

## **Note aux éditeurs (ne pas publier)**

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

Qimarox  
Nobelstraat 43  
3846 CE Harderwijk

Personne à contacter :

Jaco Hooijer

[j.hooijer@qimarox.com](mailto:j.hooijer@qimarox.com)

Tél.: +31 (0)341 436710

Fax : +31 (0)341 436701

Tél. mobile : +31 (0)6 20245494

[www.qimarox.com](http://www.qimarox.com)